



act/nest

Software component for automatic nesting

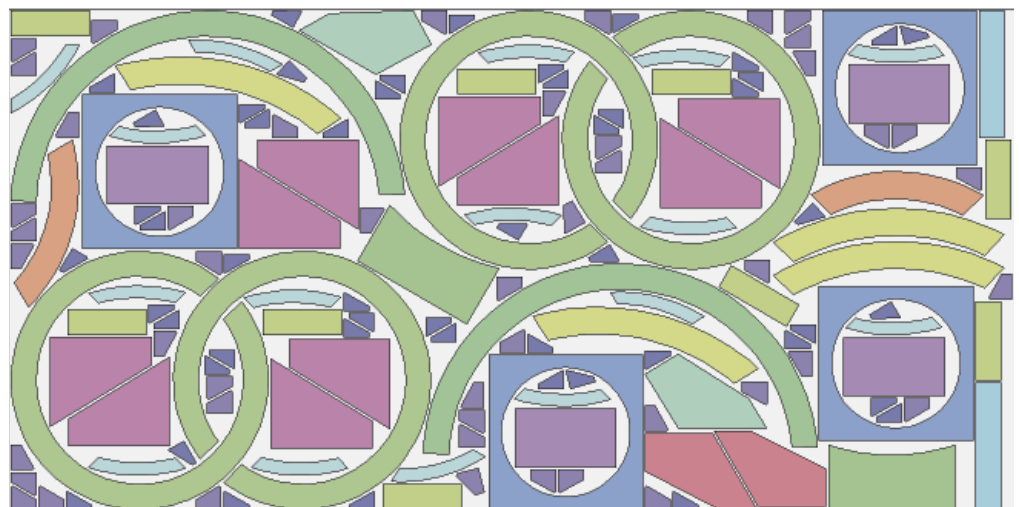
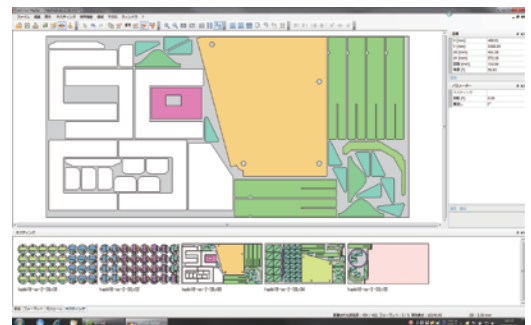
Automatic nesting

act/nestは時間と材料のロス、更にはオペレータの負担を最小限に抑えるようにデザインされていますので、お客様の運用に最適な配置方法を全自動でバッチ処理する事が可能です。更に、act/nestには材料歩留が最大になる素材サイズを自動抽出する機能や残材・任意形状素材に対するネスティング機能も搭載していますので、材料コストを最小化することが出来ます。act/nestは現場の状況にあわせて柔軟に運用できるようにデザインされていますので、配置方法や計算時間、更には自動ネスティングと手動ネスティングの混在が可能です。また、異なる材質・板厚で登録された部品を追加したり配置済み部品をシート間で移動する事も可能です。

生産ユニット毎の部品ツリーや基本となるネスティングファイルをモデルとして登録することでネスティングの準備操作を大幅に簡略化することが出来ます。また、配置処理した一部分をキットとして登録することもできます。

オプションのact/managerを追加する事で生産指示ファイルを用いてネスティングの準備操作を自動化したり、資材管理データと材料在庫をリンクさせることができます。

更に、act/Prenestを追加すれば、購入可能な材料サイズの範囲を指定することでネスティングする事ができますので、プレネストの結果を基に最適サイズ of 材料を発注することができます。



株式会社 ラプロ
つくば市二の宮3-9-8
TEL. 029-855-3044
FAX 029-855-3130
e-mail : sales@lapro.co.jp
http://www.lapro.co.jp

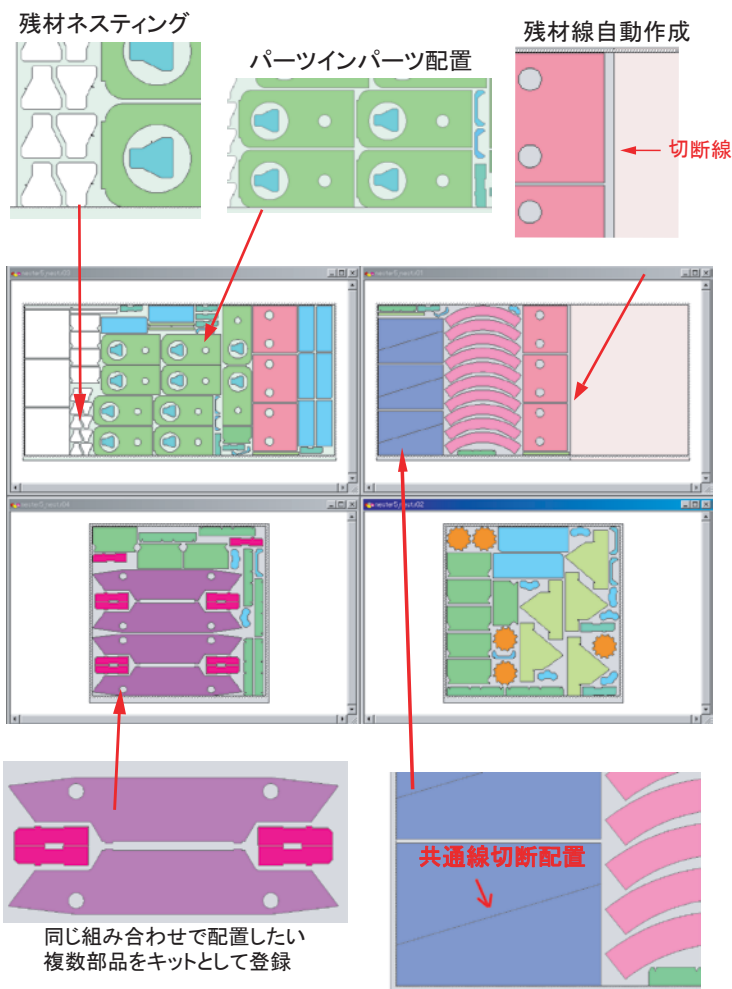
Lapro
株式会社 ラプロ
www.lapro.co.jp

act/nest をご利用いただくには、act/cut Pro が必要です。

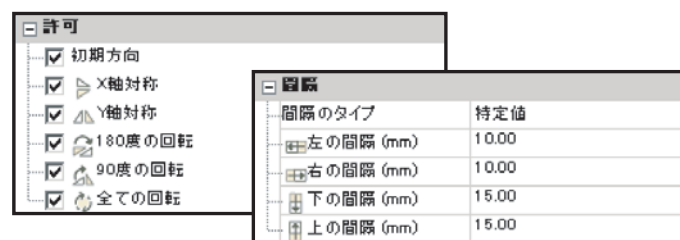
act/manager 及び act/Prenest は act/cut Pro にのみ適応可能なオプションモジュールです。

自動ネスティング機能

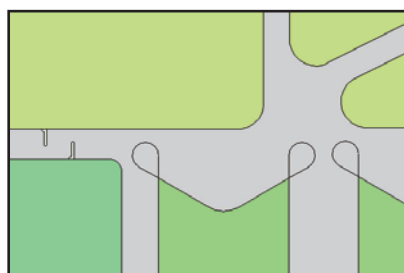
準備された複数素材で材料歩留りが最大になる素材を自動抽出して最適なネスティング配置を実行します。更に、運用方法に合わせて歩留り率を優先したり計算時間を優先させる事ができます。



部品毎に許可パラメータを持っていますので、ステンレスのヘアラインや縞鋼板の回転制限、及び部品間隔を変更する事ができます。



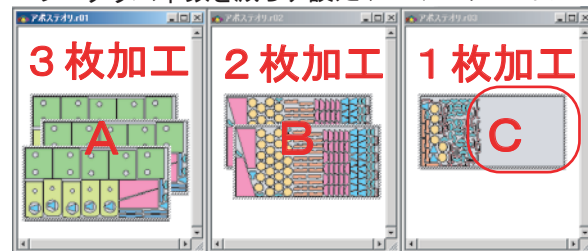
drafterで定義されたアプローチやループを考慮してネスティング間隔を自動計算します。



同一配置優先機能

現場段取りを優先したい場合には可能な限り同一配置でネスティングを実行します。この結果NCプログラムの本数を削減できますので、現場の負担を軽減できます。

プログラム本数を減らす設定 (NCデータ 3本)



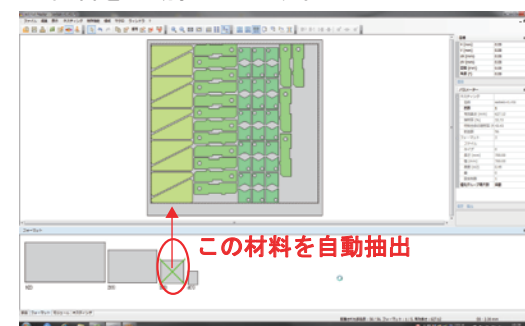
歩留り率を向上する設定 (NCデータ 6本)



(歩留りはCより良い)

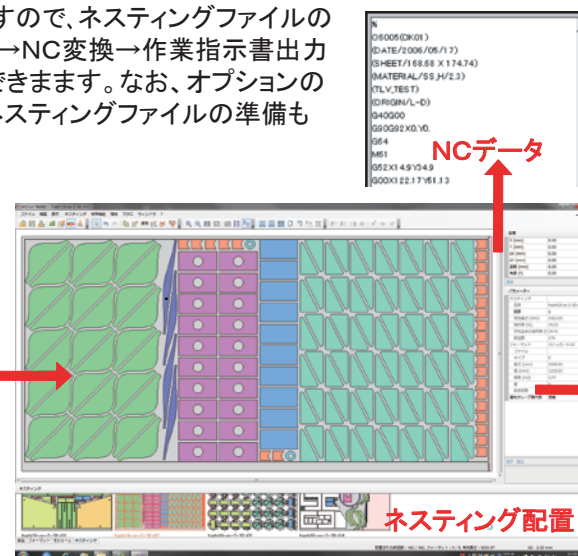
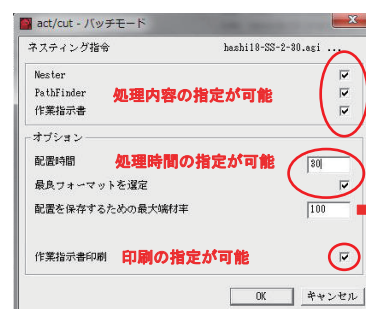
最適材料自動抽出機能

複数サイズの材料を登録してネスティングを実行すれば、登録された材料の中から最も歩留りが良い材料を自動抽出します。



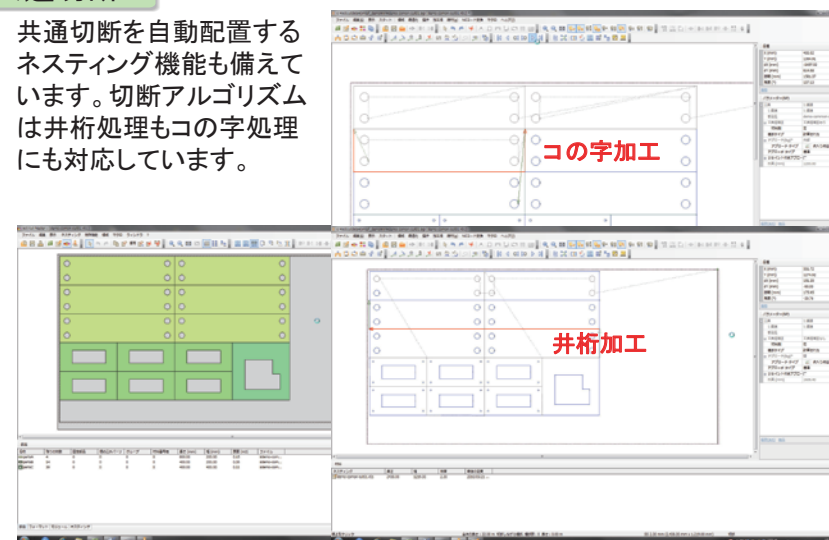
全自動バッチ処理機能

バッチ処理機能を搭載していますので、ネスティングファイルの準備完了後はネスティング配置→NC変換→作業指示書出力を1クリックで完了させることができます。なお、オプションのact/managerを追加することでネスティングファイルの準備も自動で行なうことができます。



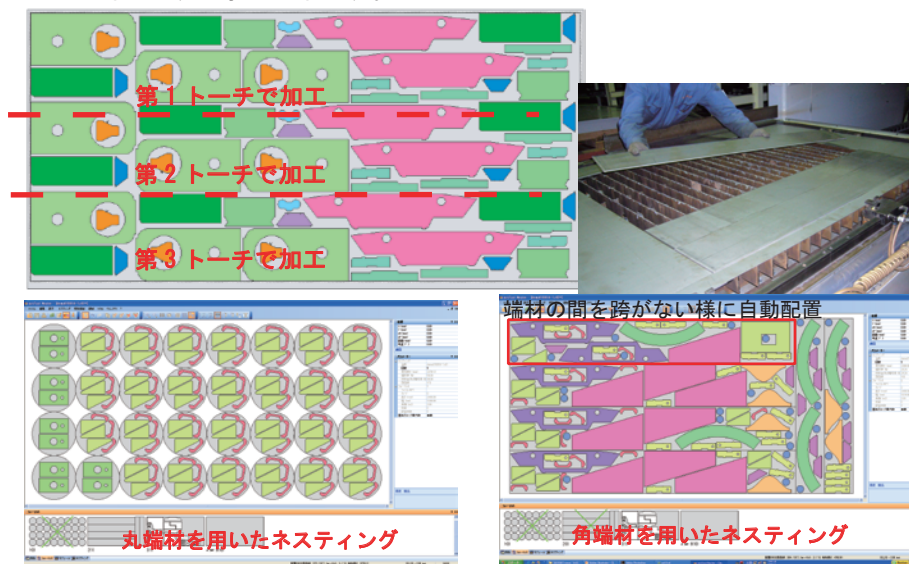
共通切断

共通切断を自動配置するネスティング機能も備えています。切断アルゴリズムは井桁処理もコの字処理にも対応しています。



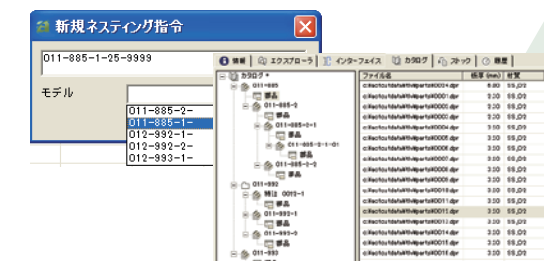
特殊ネスティング

複数のトーチをもつ加工機を効率的に活用する事ができる様に部品を自動配置するネスティング機能を備えています。また、丸や矩形の端材を組合わせた任意形状の素材に自動ネスティングする事も出来ます。



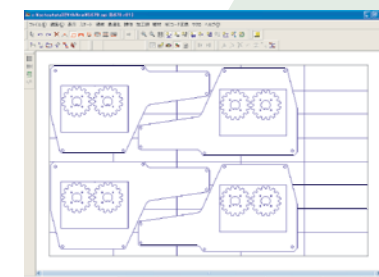
ネスティングモデル登録機能

材料や標準生産部品などをモデルとして登録できます。また、ユニット生産品の構成部品を登録しておく事で、生産台数を入力すれば自動的に必要個数とともに、部品を材質・板厚毎に自動分類してネスティングすることができますので、時間とミスを大幅に削減できます。



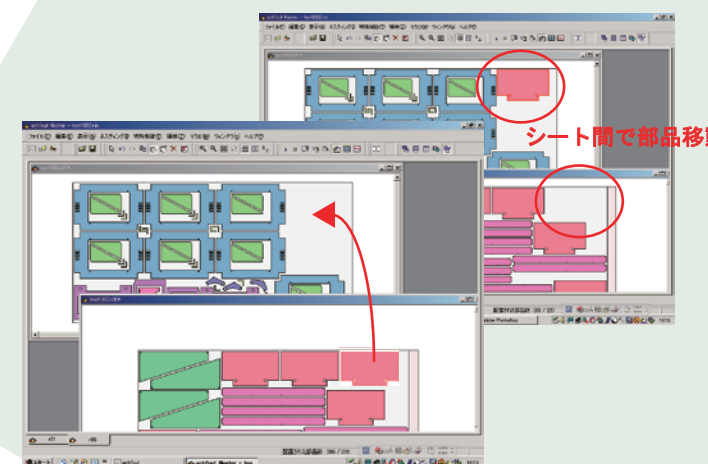
スクラップ線機能

加工後の端材処理を楽にするスクラップ切断を自動処理する事ができます。スクラップ間隔は自由に設定できます。



手動配置

材料と部品を自動判別していますので、材料外や配置済み部品上に別の部品を配置する事はありません。従って小さな部品を手動配置する場合も、表示を拡大縮小する頻度を少なくできます。更に、配置済み部品のシート間移動ができますので、一旦配置した部品を別シートへ再配置する場合も削除・再配置などの手間が不要です。



actmanager

ストックインターフェイス機能

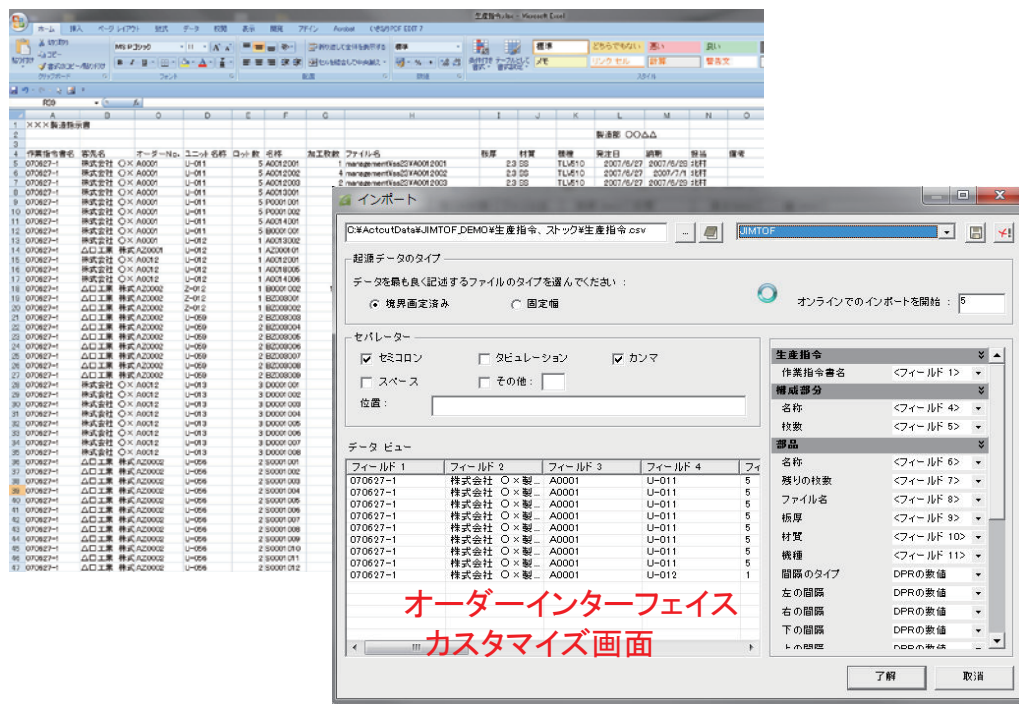
Excel等のデータから材料情報を読み込み、ネスティングごとに材料の在庫管理が可能です。
また、材料の在庫数をExcelへ出力することが可能です。

ストック入力 (CSV等 各種テキストデータ)
ストック出力 (Excel)

オーダーインターフェイス機能

生産指示ファイルを読み込んで、加工機・材質・板厚毎に自動分類後、ネスティングファイルの準備操作を自動で実行します。なお、インターフェイスは元ファイルの項目・書式に合わせて入力項目のカスタマイズが可能です。

生産履歴をExcelに出力できますので、生産管理で応用できます。



actprenest

材料手配が可能な最大サイズと最小サイズを指定してプレネストすることで、最適材料手配寸法と枚数を試算する事ができます。原子力発電所や造船用などの厳格な規格に基づく材料を無駄なく発注することが出来ます。

